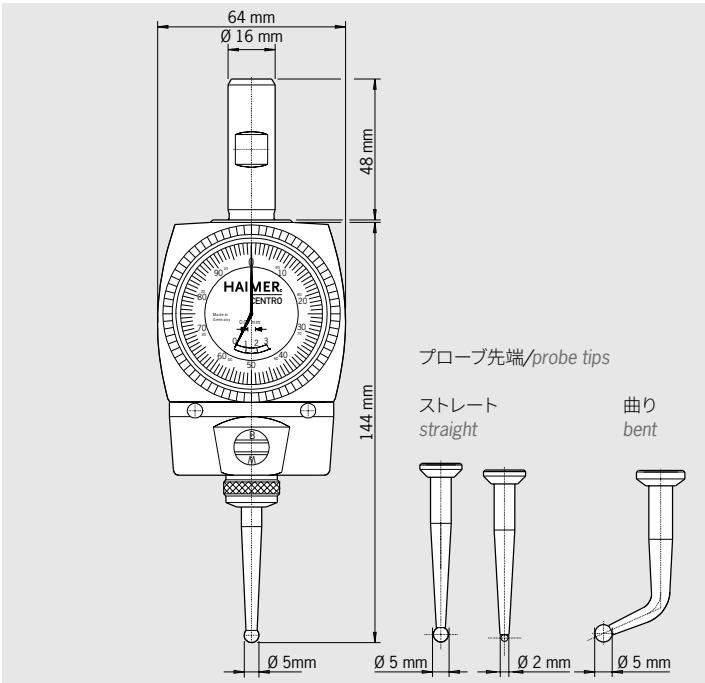


芯出し装置 セントロ

Coaxial Indicator Centro



芯出し装置 セントロ
CENTRO



セントロ

早く、高精度に、穴内径及びボス外径の芯出し
プライス盤の主軸に取り付けたセントロのプローブ先端ボールを穴内径またはボス外径に合わせ、ボールが各面に接触しながら芯出しを行います。

ダイヤルゲージは常に正面
プローブ先端は低い主軸回転数で回転しながら加工物表面を滑っていきます。その動きと連動してダイヤルゲージの針が動きます。
セントロ本体は主軸と共に回転しません。その為、作業者は常にダイヤルゲージを確認できる状態で作業が行えます。

セントロは軸を確実に検出 – 安全性と確実性
主軸位置と求める軸とが一致しない限り、ダイヤルゲージの針は振れ続けます。針の振れが止まる状態まで主軸位置を移動させると、機械主軸は求める軸に位置したことを意味します。

- 更なる利点:**
- 加工面精度のチェック測定可能
 - 主軸とツールホルダーの偏芯誤差を補正
 >> 調整作業は不要!
 - 大型ダイヤルゲージが操作性と作業性を向上
 - 先端プローブの交換可能

Centro

Center bores and arbors quick and precise
The Centro is clamped in a tool holder and positioned close the sought axis. The probe tip is adjusted and touches the bore or arbor all the way around.

Dial gauge always in field of vision
With low rpm the probe slides along the bore or arbor. Its movement is transferred to the dial gauge. By using an antenna the Centro does not spin around and stays in field of vision.

By using the Centro you find the axis of bores or arbors - reliably
As long as the spindle is out of the center of the bore or arbor the hands of the dial gauge stay in movement. By changing the position of x- and y- axis at the machine you can jibe the axis of the spindle and the work piece.

- Further advantages:**
- Check the axial run-out of the work piece to the spindle
 - Compensation of the run-out errors of the spindle and tool holder
 >> No adjustment necessary
 - Even in bigger distance the unusual size of the dial gauge is helpful to finish the job
 - Replaceable probes

技術資料/Technical details	
セントロ (クランプシャックØ 16mm、ストレートプローブ Ø 5mm付き) Centro with clamping shank Ø 16 mm incl. straight probe tip Ø 5 mm	
芯出し精度/Centering accuracy	0,003 mm
最大回転数/Max. rotation speed	150 1/min
測定範囲 内径Ø (穴)/Measuring range interior diameter (drill hole)	3-125 mm
測定範囲 外径Ø (シャフト) Measuring range exterior diameter (shaft, with probe tip bent)	0-125 mm
注文番号/Order No. 80.300.00.FHN	
別売りオプション/Accessories	
ストレートプローブ(先端Ø 5mm)/Probe tip straight with diameter of ball 5 mm	
注文番号/Order No. 80.301.00	
湾曲プローブ(先端Ø 5mm)/Probe tip bent with diameter of ball 5 mm	
注文番号/Order No. 80.302.00	
ストレートプローブ(先端Ø 2mm) ※小径用 Probe tip straight with diameter of ball 2 mm, for small bores	
注文番号/Order No. 80.303.00	

推奨するHAIMER社製ツールホルダー Recommended HAIMER tool holders	
注文番号/Order No.	
SK40(短いタイプ)/short chuck SK40	40.300.16
SK50(短いタイプ)/short chuck SK50	50.300.16
BT40(短いタイプ)/short chuck BT40	40.500.16
BT50(短いタイプ)/short chuck BT50	50.500.16
HSK-A40(短いタイプ)/short chuck HSK-A40	A40.000.16
HSK-A50(短いタイプ)/short chuck HSK-A50	A50.000.16
HSK-E50(短いタイプ)/short chuck HSK-E50	E50.000.16
HSK-A63(短いタイプ)/short chuck HSK-A63	A63.000.16
HSK-A100(短いタイプ)/short chuck HSK-A100	A10.000.16