



5軸加工用マシンバイス MC-P Z、セルフセンタリング 手動式または油圧駆動式、口金幅 40, 60, 100, 125 mm



特長

- 特許取得済みのセグメント構造
- コンパクトな形状
- 剛性が高いので、加工精度向上に貢献
- ゼロポイント・クランピングシステムに高精度で対応
- 堅牢な構造と切粉からの保護
- 大きな開口幅
- 多様な口金を用意
- 段取り替え無しで一次加工と二次加工に対応
- 保守作業が容易

技術データ

締付方式：セルフセンタリング
操作方式：機械式(手動)
トルクレンチを使用
油圧駆動式
油圧ユニットを使用

MC-P 40 Z

口金幅：40 mm
締付力：7.5 kN (23 Nm)
締付ストローク：20 mm
開口幅：6-79 mm

MC-P 60 ZおよびZH

口金幅：60 mm
締付力(機械式)：15 kN (50 Nm)
締付力(油圧駆動式)：12 kN (320 bar)
締付ストローク：30 mm
開口幅：6-150 mm

MC-P 100 ZおよびZH

口金幅：100 mm
締付力(機械式)：25 kN (80 Nm)
締付力(油圧駆動式)：20 kN (240 bar)
締付ストローク：50 mm
開口幅：6-204 mm

MC-P 125 ZおよびZH

口金幅：125 mm
締付力(機械式)：35 kN (200 Nm)
締付力(油圧駆動式)：35 kN (260 bar)
締付ストローク：101 mm
開口幅：6-400 mm

MC-P 125 Z コンパクト

口金幅：125 mm
締付力(機械式)：35 kN (200 Nm)
締付ストローク：10 kN
開口幅：6-215 mm

仕様

MC-P Z 手動式

手動式のタイプでは、スピンドルの回転によって締付力が発生します。両方の口金台は機械的に結合されており、スピンドルを回転させると、バイス本体の中心に向かって動きます。必要な締付力を正確に再現するためには、トルクレンチの使用をお勧めします。

MC-P ZH 油圧駆動式

油圧駆動式のタイプでは、外部から供給される油圧によって締付力が発生します。両方の口金台は機械的に結合されており、クランプ側に油圧が掛ると、バイス本体の中心に向かって動きます。アンクランプ側に油圧が掛ると口金台は、ストローク制限用の調整ねじによって事前に決められた初期位置まで戻ります。このストローク制限により、口金の不必要に大きな開口を避けることができます。締付力は、作動圧の変更によって調整されます。

用途

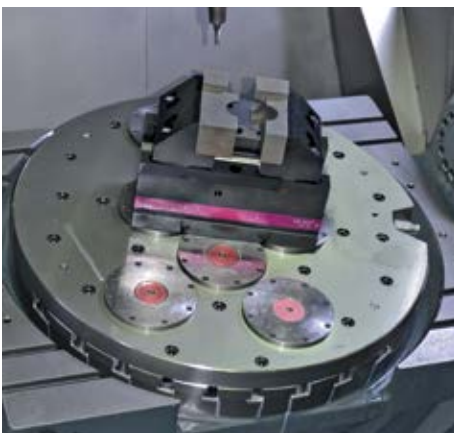
MC-PZシリーズは、特に5軸加工に適した手動式マシンバイスです。全体の形状はワークに対する工具のアプローチが容易になるように工夫されており、衝突の無い工具パスや長さの短い通常工具での5面加工を可能にします。

切粉等の侵入を防ぐ密閉構造を採用しているため、MC-PZシリーズはパレットチェンジャーシステムに最適です。高い剛性とクランプ力は、事前のスタンプ工程を不要としました

アクセサリ

- 口金、交換式の口金インポート、本体固定用のクランパー、位置決め用部品、操作用のトルクレンチなどについてはデータシートWS5,450-Zをご参照ください。
- ワンタッチ交換ブロック「クインタス」についてはWS5.6150をご参照ください。
- 油圧ポンプなどの油圧源についてはお問い合わせください。

使用例



5軸加工機で使われている、ワーク形状に合わせた特殊口金付 MC-P Z

概要

MC-PZシリーズのマシンバイスは、特許セグメント構造を採用したコンパクトな形状です。

スピンドルが本体の高い位置に配置されているので、ワークを締め付ける際の本体の変形が最小限に抑えられ、本体の断面形状と相まって高い剛性を実現しています。

特許取得済みのセグメント構造も、高精度と安定性に寄与しており、ガイド部の遊びをほぼゼロにしています。

全ての構成部品の材料は焼入れ済みの鋼材です。

MC-PZ100/125は標準でゼロポイント・クランピングシステムに対応しています。ゼロポイント・クランピングシステムで使われる引き込みニップルを取り付けるためのネジ穴が本体底面に備えられています。

MC-PZシリーズには数多くの口金を用意されています(データシートWS5,450-Zをご参照ください)。

特注の仕様

MC-Pマシンバイスはユーザー様のご希望に応じた仕様で製作することもできます。例えば、油圧駆動式のタイプ、本体の長さ変更、取り付け穴位置の変更などが可能です。

どうぞお問い合わせください。

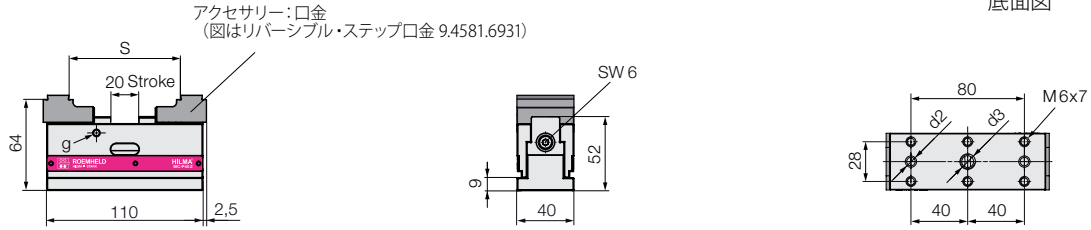
お問い合わせ

専門の担当者が必要に応じてユーザー様を訪問し、最適な製品をご提案いたします。

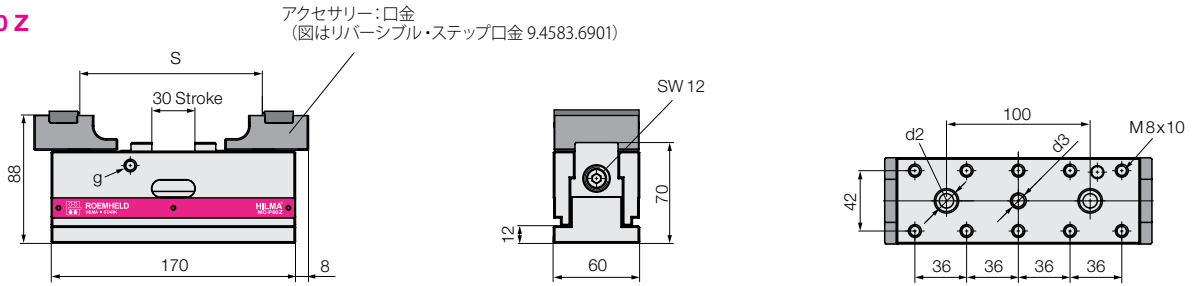
図面やCADデータなどの情報もご要望に応じてご提供いたします。

技術データ・寸法 手動式、口金幅40, 60, 100 mm

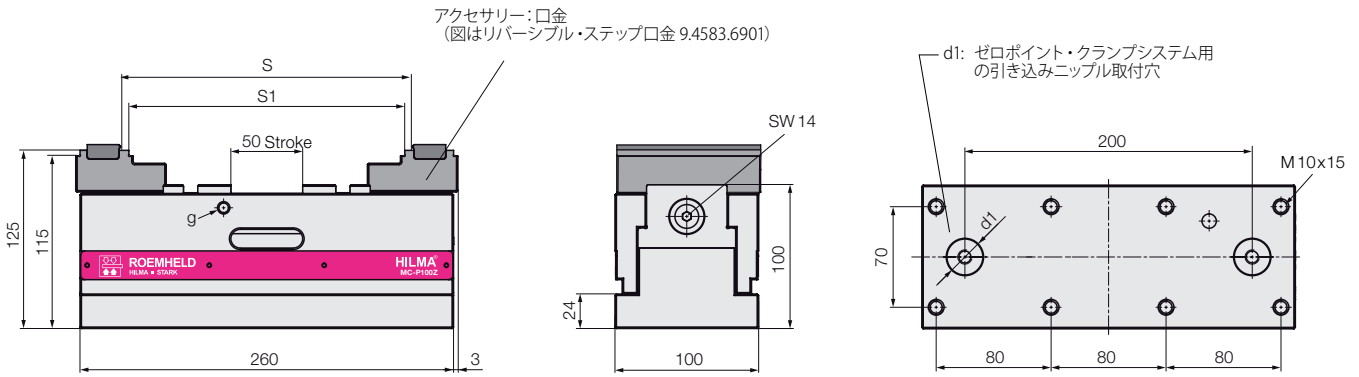
MC-P40 Z



MC-P60 Z



MC-P100 Z



寸法単位[mm]

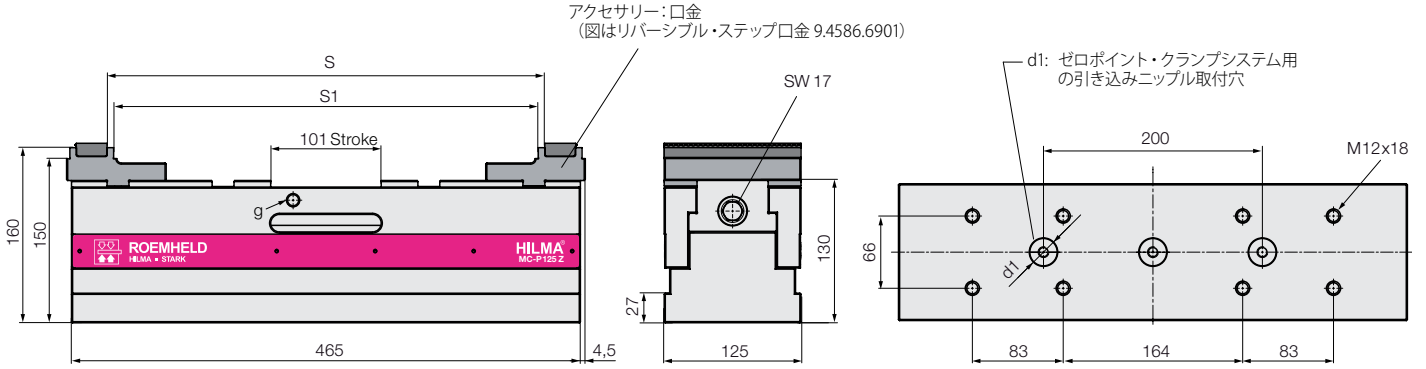
型式		MC-P 40 Z	MC-P 60 Z	MC-P 100 Z
締付方式		セルフセンタリング	セルフセンタリング	セルフセンタリング
操作方式		機械式(手動)	機械式(手動)	機械式(手動)
締付力/締付トルク	[kN/Nm]	7.5/23	15/50	25/80
S*	[mm]	6 - 79	6 - 150	18 - 204
S1*	[mm]	-	-	6 - 192
d1	[mm]	-	-	25+0.01 x 5 / M10 x 14
d2	[mm]	6F7	10F7	-
d3	[mm]	M10 x 12	M10 x 11	-
g (両側)	[mm]	M5 x 6	M8 x 10	M8 x 14
口金無の質量	[kg]	1.5	4.7	17.7
本体のみの製品番号		9.4581.0301	9.4583.0301	9.4585.0301

* 使用する口金形状による

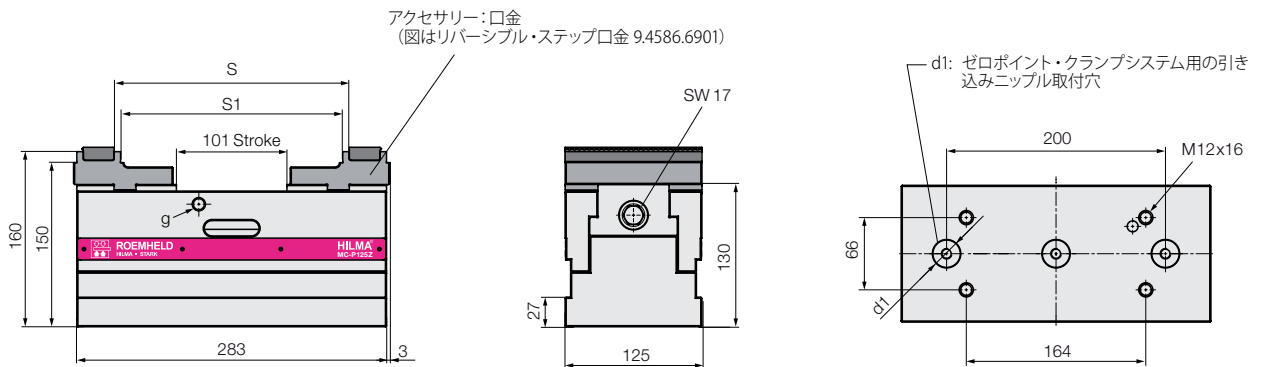
仕様は予告なく変更されることがあります

技術データ・寸法 手動式、口金幅125 mm

MC-P125 Z



MC-P125 Z コンパクト



寸法単位[mm]

型式		MC-P125 Z	MC-P125 Z コンパクト
締付方式		セルフセンタリング	セルフセンタリング
操作方式		機械式(手動)	機械式(手動)
締付力 / 締付トルク	[kN]	35 / 200	35 / 200
S*	[mm]	18-400	18-215
S1*	[mm]	6-388	6-203
d1	[mm]	25+0.01 x5 / M10 x 18	25+0.01 x5 / M10 x 18
g (両側)	[bar]	M12 x 18	M12 x 18
口金無の質量	[kg]	52.3	30.5
本体のみの製品番号		9.4586.0301	9.4586.0601

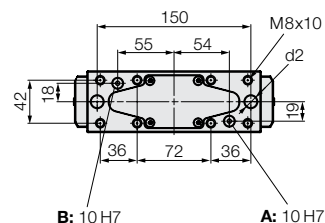
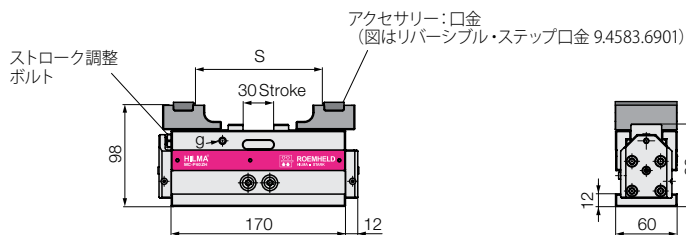
* 使用する口金形状による

技術データ・寸法

油圧駆動式、口金幅60, 100, 125 mm

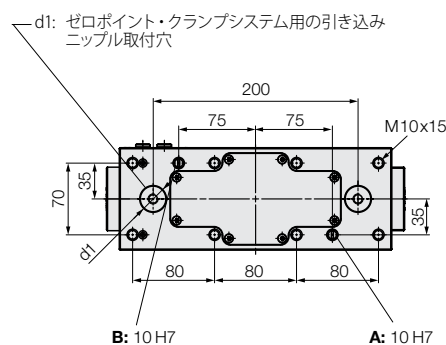
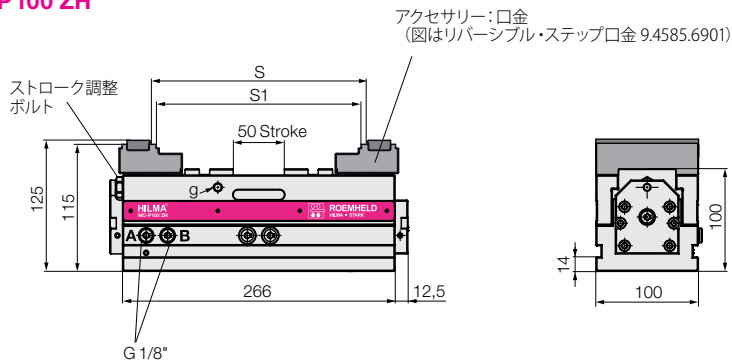
MC-P60 ZH

底面図

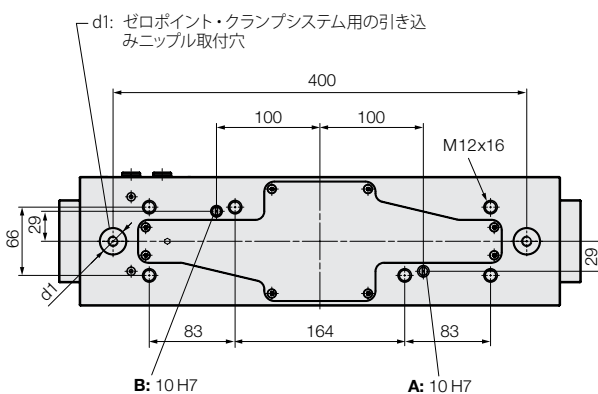
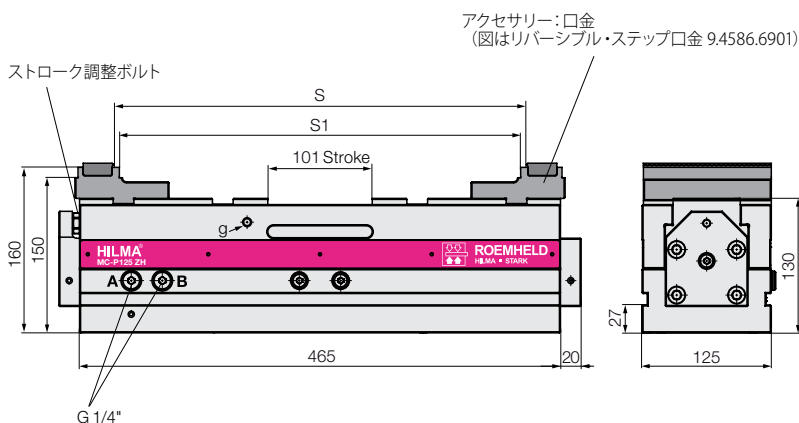


A: クランプ
B: アンクランプ

MC-P100 ZH



MC-P125 ZH



寸法単位[mm]

型式		MC-P60 ZH	MC-P100 ZH	MC-P125 ZH
締付方式		セルフセンタリング	セルフセンタリング	セルフセンタリング
操作方式		油圧駆動式	油圧駆動式	油圧駆動式
締付力 / 締付トルク	[kN/bar]	12 / 320	20 / 240	35 / 260
S*	[mm]	6-150	18-204	18-400
S1*	[mm]	-	6-192	6-388
d1	[mm]	-	25+0.01x5 / M10x14	25+0.01x5 / M10x14
d2	[mm]	12F7	-	-
g (両側)	[mm]	M6x7	M8x11	M8x11
最小作動圧	[bar]	50	50	50
最大作動圧	クランプ [bar]	320	200	240
作動圧	アンクランプ [bar]	50	50	50
締付力 / 締付トルク (毎ストローク)	[cm³]	0.5	1	1.6
口金無の質量	[kg]	5.4	17.4	50.5
本体のみの製品番号		9.4583.0401	9.4585.0401	9.4586.0401

* 使用する口金形状による

仕様は予告なく変更されることがあります